



SENFENG

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Единый номер: 8 (800) 200-25-88

www.senfeng.ru

sales@senfeng.ru

Санкт-Петербург

Пискаревский пр., д.63, оф.139, БЦ "Кварц"

+7 (812) 380-88-48

Шоурум, пр. Культуры, д.61

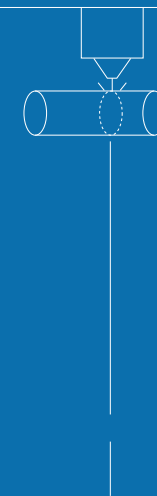
Москва

Проектируемый проезд №4062, д.6, стр.2, БЦ "PortPlaza" + 7 (495) 661-48-88

КАК ВЫБРАТЬ СТАНКИ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБ

Мы предоставляем передовые решения
для резки трубного и профильного металлопроката
для клиентов в Российской Федерации

СОДЕРЖАНИЕ



1

О лазерной резке труб

Технология лазерной резки труб и промышленные отрасли

2

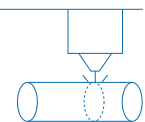
Станки для лазерной резки труб

Модельный ряд, конкурентные преимущества,
технические параметры и возможные конфигурации

3

Отраслевое применение

Практическое использование в различных отраслях



О лазерной резке труб

Это ультрасовременная технология, в которой для резки труб используется высокоэнергетический лазерный луч. Лазерный луч фокусируется на поверхности трубы, быстрое расплавление, испарение или воспламенение материала трубы в максимальной степени происходит за счет взаимодействия между лазерным фотоном и поверхностью трубы, после чего расплавленные или горящие отходы удаляются с помощью вспомогательного газа. Таким образом, происходит резка трубы.

Лазерная резка труб отличается высокой точностью и эффективностью, низкими трудозатратами, превосходной гибкостью и применимостью, низкими энергозатратами и экологичностью. В дополнение к обычным трубам круглого, квадратного и прямоугольного сечения она может применяться ко многим изделиям специальной формы, включая стальные уголки, швеллеры, I-образные и H-образные профили. Технология пользуется широкой популярностью и приобретает все большее значение в области резки труб.

Применение в промышленности

В результате многолетних независимых исследований, разработок и технических инноваций мы готовы предложить заказчикам по всему миру технически идеальные решения для лазерной резки труб. Благодаря многолетнему опыту в данной отрасли наше семейство изделий расширилось за счет одно-, двух-, трех- и четырехконтактных трубо-резных станков, выполняющих операции от вертикальной резки до снятия фаски под углом $\pm 45^\circ$. Они способны резать как обычные трубы, так и трубы специальной формы, предусмотренная в них система управления может быть как полуавтоматизированной, так и полностью автоматизированной. При поставке станков по индивидуальному заказу мы также обеспечиваем всестороннюю техническую поддержку и послепродажное обслуживание.

Наши станки для лазерной резки труб получили высокую оценку множества специалистов, эксплуатирующих опоры ЛЭП, машиностроительное оборудование, тренажеры для фитнес-залов, кухонные и сантехнические принадлежности и т.д. Изложенные ниже их значительные преимущества могут помочь предприятиям сократить общие затраты и потребление сырья, ускорить производство и повысить его экологичность, а также в будущем добиться большего, например, высокой точности и эффективности резки, красивой режущей поверхности и массового производства.



Станок для лазерной резки труб с двумя зажимными патронами серии PLUS

SF6009PLUS

Размер труб: 20–90 мм

SF6012PLUS

Размер труб: 20–120 мм

SF6016PLUS

Размер труб: 20–160 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF6009PLUS	SF6012PLUS	SF6016PLUS
Мощность лазера	1500–3000 Вт	1500–3000 Вт	1500–3000 Вт
Максимальная длина трубы	6700 мм	6600 мм	6500 мм
Размер трубы	Ø20–Ø90 мм, □20*20–90*90 мм	Ø20–Ø120 мм, □20*20–120*120 мм	Ø20–170 мм, □20*20–170*170 мм
Несущая способность зажимных патронов	60 кг	120 кг	160 кг
Максимальное ускорение	1,5 G	1,5 G	1,5 G
Максимальная скорость холостого хода	150 м/мин	150 м/мин	150 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	240 об./мин	240 об./мин	200 об./мин
Устройство подачи материала	Полностью автоматическая подача материала	Полностью автоматическая подача материала	Полностью автоматическая подача материала
Отрасли применения	Детские коляски и детские кровати, фитнес-тренажеры, защитные ограждения, перила, офисные столы и стулья, мебель для кухни и ванной комнаты и т. д.		

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

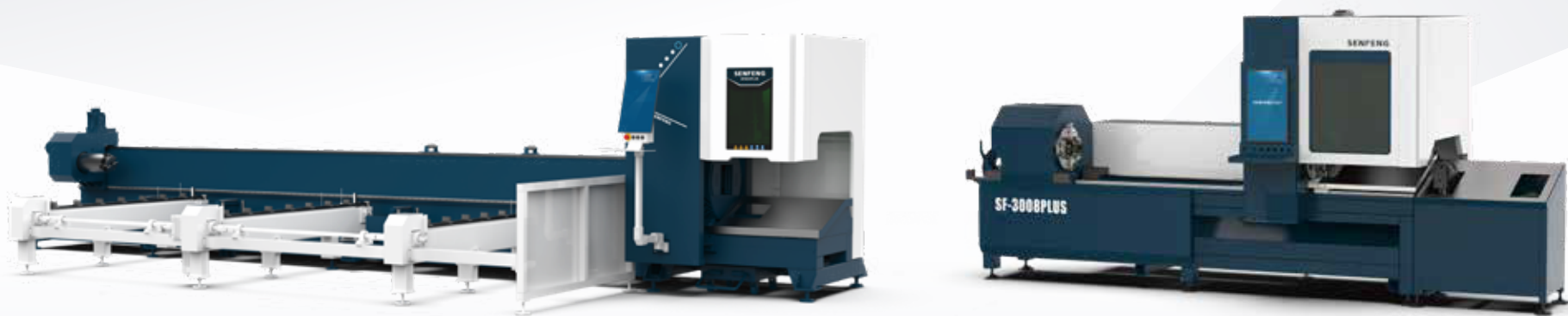
Станок для лазерной резки труб с двумя зажимными патронами серии PLUS

SF6024PLUS

Размер трубы: 20–230 мм

SF3008PLUS

Размер трубы: 20–230 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

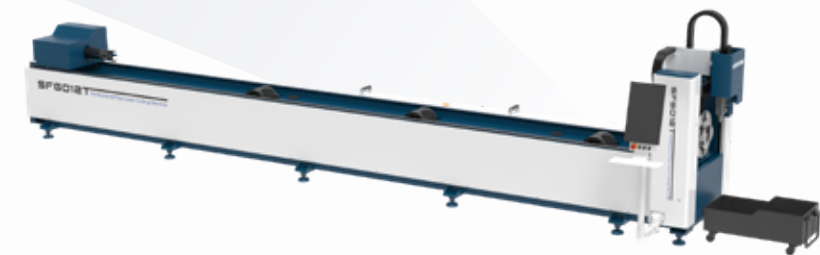
Модель	SF6024PLUS	SF3008PLUS
Мощность лазера	1500–6000 Вт	1500–3000 Вт
Максимальная длина трубы	6500 мм	6400 мм
Размер трубы	Ø20–230 мм, □20*20–230*230 мм	Ø16–80 мм, □16*16–55*55 мм
Несущая способность зажимных патронов	260 кг	120 кг
Максимальное ускорение	1,0 G	1,5 G
Максимальная скорость холостого хода	150 м/мин	100 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	150 об./мин	260 об./мин
Устройство подачи материала	Полуавтоматическая подача материала	Полуавтоматическая подача материала
Отрасли применения	Детские коляски и детские кровати, фитнес-тренажеры, защитные ограждения, перила, офисные столы и стулья, мебель для кухни и ванной комнаты и т. д.	

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Станок для лазерной резки труб с двумя зажимными патронами серии T

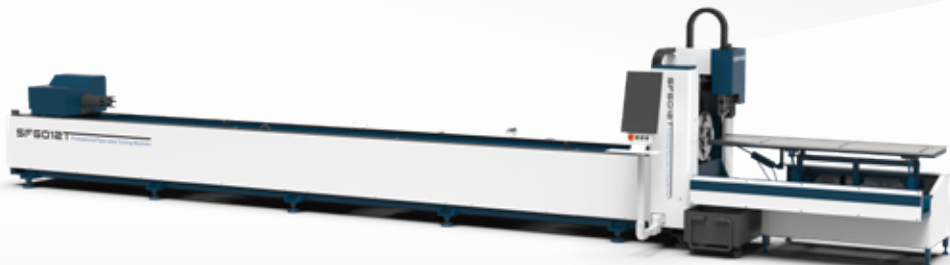
SF6012T

Исполнение с валками с изменяющимся диаметром



SF6012T

Исполнение с сервоподдержкой заготовки



Станок для лазерной резки труб с двумя зажимными патронами серии T

SF6016T

Исполнение с валками с изменяющимся диаметром



SF6016T

Исполнение с сервоподдержкой заготовки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF6012T
Мощность лазера	1500–3000 Вт
Максимальная длина трубы	6000 мм
Размер трубы	Ø10–120 мм, □10*10–120*120 мм
Несущая способность зажимных патронов	120 кг
Максимальное ускорение	1,5 G
Максимальная скорость холостого хода	150 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	180 об./мин
Устройство подачи материала (опциональная комплектация)	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала
Устройство выгрузки материала	3 м
Отрасли применения	Выставочный реквизит, оборудование для фитнеса, медицинское оборудование, металлическая мебель, ограждения, офисная мебель, производство дверей и окон и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF6016T
Мощность лазера	1500–3000 Вт
Максимальная длина трубы	6000 мм
Размер трубы	Ø10–170 мм, □10*10–170*170 мм
Несущая способность зажимных патронов	160 кг
Максимальное ускорение	1,2 G
Максимальная скорость холостого хода	110 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	140 об./мин
Устройство подачи материала (опциональная комплектация)	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала
Устройство выгрузки материала	3 м
Отрасли применения	Выставочный реквизит, оборудование для фитнеса, медицинское оборудование, металлическая мебель, ограждения, офисная мебель, производство дверей и окон и т.д.

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Станок для лазерной резки труб с двумя зажимными патронами серии T

SF6020T

Исполнение с валками с изменяющимся диаметром



SF6020T

Исполнение с сервоподдержкой заготовки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF6020T
Мощность лазера	1500-6000 Вт
Максимальная длина трубы	6000 мм
Размер трубы	Ø10-220 мм, □10*10-150*150 мм
Несущая способность зажимных патронов	200 кг
Максимальное ускорение	1,0 G
Максимальная скорость холостого хода	100 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	100 об./мин
Устройство подачи материала (опциональная комплектация)	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала
Устройство выгрузки материала	3 м
Отрасли применения	Металлообработка, оборудование для фитнеса, стеллажи, велосипеды, кузова транспортных средств и т.д.

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Станок для лазерной резки труб с двумя зажимными патронами серии T

SF6024T

Исполнение с валками с изменяющимся диаметром



SF6024T

Исполнение с сервоподдержкой заготовки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF6024T	
Мощность лазера	1500–6000 Вт	
Максимальная длина трубы	6000 мм	
Размер трубы	Ø10–220 мм, □10*10–150*150 мм	Ø10–230 мм, □10*10–230*230 мм
Несущая способность зажимных патронов	260 кг	
Максимальное ускорение	1,0 G	
Максимальная скорость холостого хода	100 м/мин	
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	100 об./мин	
Устройство поддержки трубы	Валки с изменяющимся диаметром	Сервоподдержка заготовки
Устройство подачи материала (опциональная комплектация)	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала	
Устройство выгрузки материала	3 м	
Отрасли применения	Металлообработка, оборудование для фитнеса, стеллажи, велосипеды, кузова транспортных средств и т.д.	

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Станок для лазерной резки труб с двумя зажимными патронами серии Т

SF6035T

Исполнение с валками с изменяющимся диаметром



SF6035T

Исполнение с сервоподдержкой заготовки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

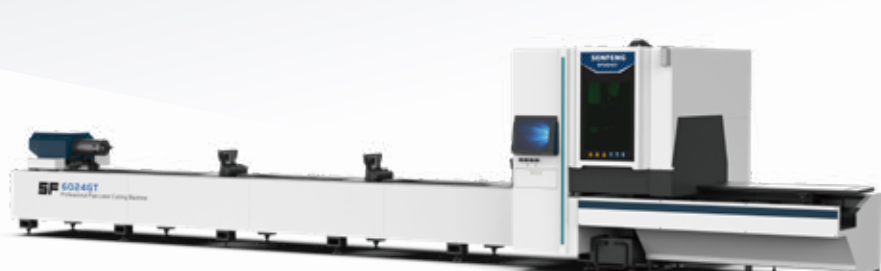
Модель	SF6035T	
Мощность лазера	1500–6000 Вт	
Максимальная длина трубы	6000 мм	
Размер трубы	Ø20–360 мм, □20*20–255*255 мм	Ø20–360 мм, □20*20–360*360 мм
Несущая способность зажимных патронов	500 кг	
Максимальное ускорение	0,6 G	
Максимальная скорость холостого хода	60 м/мин	
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	60 об./мин	
Устройство поддержки трубы	Валки с изменяющимся диаметром	Сервоподдержка заготовки
Устройство подачи материала (опциональная комплектация)	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала	
Устройство выгрузки материала	3 м	
Отрасли применения	Металлообработка, оборудование для фитнеса, стеллажи, велосипеды, кузова транспортных средств и т.д.	

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Станок для лазерной резки труб с двумя зажимными патронами серии GT (снятие фаски)

SF6024GT

Диаметр трубы: 10–230 мм



SF6035GT

Диаметр трубы: 20–360 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF6024GT	SF6035GT
Мощность лазера	3000–6000 Вт	3000–6000 Вт
Максимальная длина трубы	6000 мм	6000 мм
Размер трубы	Ø50–230 мм, □50*50–230*230 мм	Ø50–360 мм, □50*50–360*360 мм
Несущая способность зажимных патронов	260 кг	700 кг
Максимальное ускорение	0,8 G	0,6 G
Максимальная скорость холостого хода	75 м/мин	60 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	100 об./мин	60 об./мин
Устройство поддержки трубы	Сервоподдержка заготовки	Сервоподдержка заготовки
Устройство подачи материала (опциональная комплектация)	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала
Устройство выгрузки материала	3 м	3 м
Отрасли применения	Металлообработка, оборудование для фитнеса, стеллажи, велосипеды, кузова транспортных средств и т.д.	

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Станок для лазерной резки труб с тремя зажимными патронами серии NT (горизонтальный)

SF6024NT

Диаметр трубы: 20–240 мм



SF6035NT

Диаметр трубы: 20–360 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF6024NT	SF6035NT
Мощность лазера	1500–6000 Вт	1500–6000 Вт
Максимальная длина трубы	6000 мм	6000 мм
Размер трубы	Ø20–230 мм, □20*20–230*230 мм	Ø20–360 мм, □20*20–360*360 мм
Несущая способность зажимных патронов	260 кг	1000 кг
Максимальное ускорение	0,8 G	0,6 G
Максимальная скорость холостого хода	75 м/мин	60 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	100 об./мин	60 об./мин
Устройство поддержки трубы	Сервоподдержка заготовки	Сервоподдержка заготовки
Устройство подачи материала (опциональная комплектация)	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала
Устройство выгрузки материала	3 м (стандартная комплектация), 6 м (опция)	3 м (стандартная комплектация), 6 м (опция)
Снятие фаски	Опция	Опция
Отрасли применения	Строительная техника, металлообработка, строительство мостов и тоннелей, кузова транспортных средств, портовое оборудование, стальные конструкции и т. д.	

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Станок для лазерной резки труб с тремя зажимными патронами серии NT (горизонтальный)

SF9024NT

Диаметр трубы: 20–240 мм



SF9035NT

Диаметр трубы: 20–360 мм



SF12035NT

Диаметр трубы: 50–360 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF9024NT	SF9035NT	SF12035NT
Мощность лазера	1500–6000 Вт	1500–6000 Вт	1500–6000 Вт
Максимальная длина трубы	9000 мм	9000 мм	12 000 мм
Размер трубы	Ø20–230 мм, □20*20–230*230 мм	Ø20–360 мм, □20*20–360*360 мм	Ø50–360 мм, □50*50–360*360 мм
Несущая способность зажимных патронов	260 кг	1000 кг	1000 кг
Максимальное ускорение	0,8 G	0,6 G	0,6 G
Максимальная скорость холостого хода	75 м/мин	60 м/мин	60 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	100 об./мин	60 об./мин	60 об./мин
Устройство поддержки трубы	Сервоподдержка заготовки	Сервоподдержка заготовки	Сервоподдержка заготовки
Устройство подачи материала (опциональная комплектация)	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала	Полуавтоматическая/полностью автоматическая подача материала
Устройство выгрузки материала	3 м (стандартная комплектация), 6 м/9 м (опция)	3 м (стандартная комплектация), 6 м/9 м (опция)	3 м (стандартная комплектация), 6 м/9 м/12 м (опция)
Снятие фаски	Опция	Опция	Опция
Отрасли применения	Строительная техника, металлообработка, строительство мостов и тоннелей, кузова транспортных средств, портовое оборудование, стальные конструкции и т. д.		

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Станок для лазерной резки труб с тремя зажимными патронами серии ST (боковое навешивание)

SF9035ST Диаметр трубы: 20–360 мм SF12035ST Диаметр трубы: 50–360 мм SF12035PLUS Диаметр трубы: 50–360 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF9035ST	SF12035ST	SF12035 PLUS
Мощность лазера	6000–20 000 Вт	6000–20 000 Вт	6000–20 000 Вт
Максимальная длина трубы	9000 мм	12 000 мм	12 000 мм
Размер трубы	Ø50–360 мм, □50*50–360*360 мм	Ø50–360 мм, □50*50–360*360 мм	Ø50–360 мм, □50*50–360*360 мм
Несущая способность зажимных патронов	1000 кг	1200 кг	1500 кг
Максимальное ускорение	0,6 G	0,6 G	0,6 G
Максимальная скорость холостого хода	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	60 об./мин	60 об./мин	60 об./мин
Устройство поддержки трубы	Сервоподдержка заготовки	Сервоподдержка заготовки	Сервоподдержка заготовки
Устройство подачи материала	Полуавтоматическая подача материала	Полуавтоматическая подача материала	Полуавтоматическая подача материала
Устройство выгрузки материала	6 м (стандартная комплектация), 9 м (опция)	6 м (стандартная комплектация), 9 м/12 м (опция)	6 м (стандартная комплектация), 9 м/12 м (опция)
Снятие фаски	Опция	Опция	Опция
Отрасли применения	Строительная техника, тяжелое машиностроение, производство строительных машин, стальных конструкций, опалубки для мостовых балок и т. д.		

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Станок для лазерной резки труб с тремя зажимными патронами серии ST (боковое навешивание)

SF12050PLUS Диаметр трубы: 50–500 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF12050PLUS
Мощность лазера	6000–20 000 Вт
Максимальная длина трубы	12 000 мм
Размер трубы	Ø50–500 мм, □50*50–500*500 мм
Несущая способность зажимных патронов	2000 кг
Максимальное ускорение	0,3 G
Максимальная скорость холостого хода	40 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	40 об./мин
Устройство поддержки трубы	Сервоподдержка заготовки
Устройство подачи материала (опциональная комплектация)	Полуавтоматическая подача материала
Устройство выгрузки материала	6 м (стандартная комплектация), 9 м/12 м (опция)
Снятие фаски	Опция
Отрасли применения	Строительная техника, тяжелое машиностроение, производство строительных машин, стальных конструкций, опалубки для мостовых балок и т. д.

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Станок для лазерной резки труб с четырьмя зажимными патронами серии НТ (боковое навешивание)

SF12050HT

Диаметр трубы: 50–500 мм

SF12056HT

Диаметр трубы: 50–560 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF12050HT	SF12056HT
Мощность лазера	6000–20 000 Вт	6000–20 000 Вт
Максимальная длина трубы	12 000 мм	12 000 мм
Размер трубы	Ø50–500 мм, □50*50–500*500 мм 2000	Ø50–560 мм, □50*50–560*560 мм
Несущая способность зажимных патронов	кг	1800 кг
Максимальное ускорение	0,3 G	0,3 G
Максимальная скорость холостого хода	40 м/мин	30 м/мин
Максимальная скорость вращения зажимных патронов	40 об./мин	30 об./мин
Устройство поддержки трубы	Сервоподдержка заготовки	Сервоподдержка заготовки
Устройство подачи материала	Полуавтоматическая подача материала	Полуавтоматическая подача материала
Устройство выгрузки материала	12 м	12 м
Отрасли применения	Производство нефтепроводов, металлических опор электропередач, строительной техники и т. д.	

*Внешний вид, описание характеристик и технические параметры продуктов, представленные на этой странице, являются результатом испытаний и экспериментов собственной продукции «Сэньфэн», проведенных Центром исследований и разработок технологий «Сэньфэн». Данные представлены исключительно в качестве справочного материала, и при окончательном определении параметров следует руководствоваться параметрами фактических изделий.

Крупногабаритный станок для лазерной резки двутавровых балок

SF1500CH

Рабочая площадь: 26 000*3000 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SF1500CH
Мощность лазера	12 000–30 000 Вт
Максимальная длина обрабатываемого изделия	12 000 мм
Размер двутавровой балки	Максимальная ширина резки двутавровой балки (ребро): 1200 мм Максимальная высота резки двутавровой балки (фланжированный лист): 500 мм Максимальная ширина резки полотна: 26 000*3000 мм (максимальная ширина разделки кромок: 2500 мм)
Несущая способность	3000 кг
Толщина двутавровой балки	≤40 мм
Максимальное ускорение	0,5 G
Максимальная скорость холостого хода	60 м/мин
Отрасли применения	Производство строительных стальных конструкций, строительство мостов и тоннелей, портовое оборудование

Индивидуальные решения по автоматизации

Серия SAL

Полуавтоматические системы подачи материала цепного типа

SAL1-6



- Поддерживает подачу труб длиной 6 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF6035T SF6035GT SF6035NT

SAL2-9



- Поддерживает подачу труб длиной 9 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF9035T SF9035GT SF9035NT

SAL3-12



- Поддерживает подачу труб длиной 12 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF12035NT

Серия XAL

Наклонная полуавтоматическая система подачи

XAL120B-6



- Поддерживает подачу труб длиной 6 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF6016T SF6020T SF6024T

Серия SFH

Наклонная полуавтоматическая система подачи

- Для оборудования станков следующих моделей:
SF6024T SF6024GT SF6024NT SF9024T
SF9024NT SF12024T SF12024NT



Серия SFB

Простые автоматические системы подачи материала

SFB250-6



- Поддерживает подачу труб длиной 6 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF6016T SF6020T SF6024T SF6024GT
SF6035GT SF6024NT SF6035NT

SFB350-9



- Поддерживает подачу труб длиной 9 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF9016T SF9020T SF9024T SF9024GT
SF9035GT SF9024NT SF9035NT

SFB550-12



- Поддерживает подачу труб длиной 12 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF12024T SF12024NT SF12035NT

Серия SFQ

Полностью автоматические системы подачи материала

SF250Q-6



- Поддерживает подачу труб длиной 6 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF6016T SF6020T SF6024T SF6024GT
SF6035GT SF6024NT SF6035NT

SF350Q-9



- Поддерживает подачу труб длиной 9 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF9016T SF9020T SF9024T SF9024GT
SF9035GT SF9024NT SF9035NT

SF400Q-12



- Поддерживает подачу труб длиной 12 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF12024T SF12024NT SF12035NT

Индивидуальные решения по автоматизации

Серия STL

Системы подачи материала в станки для лазерной резки труб с тремя зажимными патронами и боковым навешиванием

Система подачи по одной трубе



- Поддержка полуавтоматической подачи труб длиной 6 м
- Для оборудования станков следующих моделей: SF6050ST



- Поддержка полуавтоматической подачи труб длиной 9 м
- Для оборудования станков следующих моделей: SF9050ST



- Поддержка полуавтоматической подачи труб длиной 12 м
- Для оборудования станков следующих моделей: SF12035ST



- Поддержка полуавтоматической подачи труб длиной 12 м
- Для оборудования станков следующих моделей: SF12050ST

Система подачи по одной трубе



- Поддержка полуавтоматической подачи труб длиной 6 м
- Для оборудования станков следующих моделей: SF6050 PLUS



- Поддержка полуавтоматической подачи труб длиной 9 м
- Для оборудования станков следующих моделей: SF9050 PLUS



- Поддержка полуавтоматической подачи труб длиной 12 м
- Для оборудования станков следующих моделей: SF12035 PLUS



- Поддержка полуавтоматической подачи труб длиной 12 м
- Для оборудования станков следующих моделей: SF12050 PLUS

Система выгрузки



- Выгрузка труб длиной 6 м (стандартная комплектация)
опциональная комплектация: 9 м/12 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF12035ST SF12035 PLUS

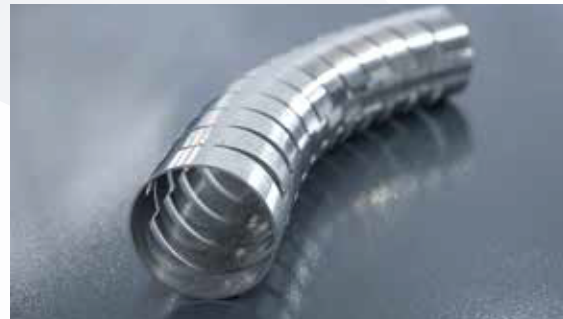


- Выгрузка труб длиной 6 м (стандартная комплектация)
опциональная комплектация: 9 м/12 м
- Для оборудования станков следующих моделей:
SF12050ST SF12050 PLUS



- Выгрузка труб длиной 12 м
(стандартная комплектация)
- Для оборудования станков следующих моделей: SF12050HT

Демонстрация технологии резки трубы



Отраслевое применение



>
Производство
перил
и ограждений



Опалубка
для мостовых
балок
↓



Металлические опоры ЛЭП
↓



↑
Медицинское
оборудование



↑
Оборудование
для фитнес-залов



<
Строительная
техника



<
Нефтепроводы



↑
Производство стальных конструкций